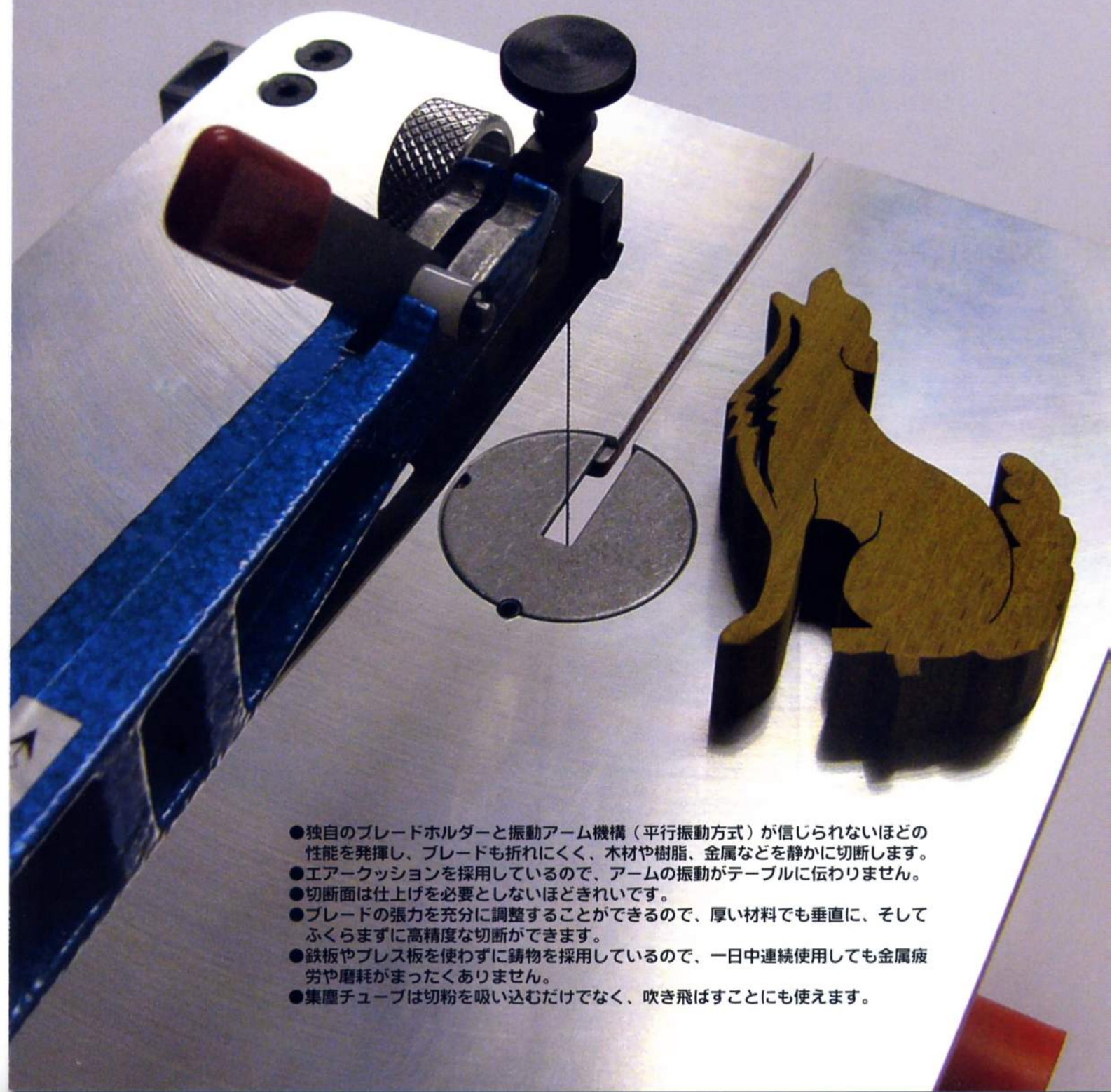


# HEGNER

ドイツ・ヘグナー社の糸のこ『マルチカット』は  
きっちりと垂直に、無駄な振動もなく、  
きれいに、そして静かに切断できます。



- 独自のブレードホルダーと振動アーム機構（平行振動方式）が信じられないほどの性能を発揮し、ブレードも折れにくく、木材や樹脂、金属などを静かに切断します。
- エアクッションを採用しているため、アームの振動がテーブルに伝わりません。
- 切断面は仕上げを必要としないほどきれいです。
- ブレードの張力を十分に調整することができるので、厚い材料でも垂直に、そしてふくらまずに高精度な切断ができます。
- 鉄板やプレス板を使わずに鋳物を採用しているため、一日中連続使用しても金属疲労や磨耗がまったくありません。
- 集塵チューブは切粉を吸い込むだけでなく、吹き飛ばすことにも使えます。



## Multicut-1 (単速タイプ) Multicut-1E (変速タイプ)

**フトコロ寸法：365mm**  
**錆びないアルミ鋳物製テーブル**

### 仕様

最大切断厚さ	軟木	50mm
	硬木	40mm
	銅、アルミ	5mm
	鉄	5mm
	プラスチック	15mm
フトコロ寸法(奥行)		365mm
ストローク(2段切り替え)		12/18mm
振動数	50Hz地域	1,400回/分(1Eは変速)
	60Hz地域	1,680回/分(1Eは変速)
使用可能ブレード長さ		130mm
テンションレバー		無
テーブル傾斜		左0~45度
テーブル寸法		435x230mm
テーブル材質		アルミ鋳物
集塵口径		35mm
電源		100V
モーター出力		100W
本体寸法(長さx巾x高さ)		52x27x27cm
本体重量		16kg
騒音	非切断時	64.1dB
	軟木切断時	74.5dB

### 標準付属品

木工用ブレードセット	5種類各12本
0.7mmブレードホルダー	2個(本体装着)
スベアブレード固定ネジ	—
ブレード締め付け用レンチ	1本
クイックブレードホルダー	—
材料押し付けガイド	本体装着済み
樹脂製テーブルインサート	—
集塵/吹き飛ばし用チューブ	1式

### 別売品

0.5mmブレードホルダー	品番	000 00 090
0.7mmブレードホルダー		000 00 100
1.0mmブレードホルダー		000 00 200
ノブ付き0.7mmブレードホルダー		000 00 300
クイックブレードホルダー		000 00 450
ブレード固定ネジ		000 00 101
ブレード締め付け用レンチ		000 00 102
足元スイッチ		000 03 000



## Multicut-2S (単速タイプ) Multicut-2SE (変速タイプ)

**フトコロ寸法：460mm**  
**錆びないアルミ鋳物製テーブル**  
**テンションレバー付き**  
(ブレードの取り外し/取り付けが容易です)

### 仕様

最大切断厚さ	軟木	65mm
	硬木	50mm
	銅、アルミ	15mm
	鉄	8mm
	プラスチック	40mm
フトコロ寸法(奥行)		460mm
ストローク(2段切り替え)		12/19mm
振動数	50Hz地域	1,400回/分(2SEは変速)
	60Hz地域	1,680回/分(2SEは変速)
使用可能ブレード長さ		130mm
テンションレバー		有(替えローラー2個付き)
テーブル傾斜		左0~45度/右0~12度
テーブル寸法		435x230mm
テーブル材質		アルミ鋳物
集塵口径		35mm
電源		100V
モーター出力		100W
本体寸法(長さx巾x高さ)		61x28x34cm
本体重量		19kg
騒音	非切断時	64.1dB
	軟木切断時	74.5dB

### 標準付属品

木工金工用ブレードセット	6種類各12本+1種類4本
0.7mmブレードホルダー	4個(2個本体装着)
スベアブレード固定ネジ	2個
ブレード締め付け用レンチ	1本
クイックブレードホルダー	1個
材料押し付けガイド	本体装着済み
樹脂製テーブルインサート	1枚
集塵/吹き飛ばし用チューブ	1式

### 別売品

0.5mmブレードホルダー	品番	000 00 090
0.7mmブレードホルダー		000 00 100
1.0mmブレードホルダー		000 00 200
ノブ付き0.7mmブレードホルダー		000 00 300
クイックブレードホルダー		000 00 450
ブレード固定ネジ		000 00 101
ブレード締め付け用レンチ		000 00 102
足元スイッチ		000 03 000

# ヘグナー・マルチカットシリーズ用糸のこ刃

(長さ130mm、1グロス(144本)単位)

## スキップ歯ブレード (木工用標準刃、プラスチックも切断可能)

呼び番号	ブレード厚	ブレード巾	インチ当り山数	品番
No. 2/0	0.25mm	0.52mm	30山	000 00 620
No. 1	0.30mm	0.65mm	25山	000 00 601●▲
No. 3	0.34mm	0.80mm	20山	000 00 603●
No. 5	0.38mm	1.20mm	16山	000 00 605●▲
No. 7	0.45mm	1.15mm	14山	000 00 607●
No. 9	0.50mm	1.35mm	14山	000 00 609●▲
No. 12	0.55mm	1.70mm	12山	000 00 612

## 逆歯付きブレード (木工用標準刃、材料の裏面のバリ発生を防ぐ)

呼び番号	ブレード厚	ブレード巾	インチ当り山数	品番
No. 3	0.33mm	0.90mm	12山	000 00 653
No. 5	0.38mm	0.93mm	12山	000 00 655
No. 7	0.42mm	1.10mm	9山	000 00 657
No. 9	0.46mm	1.25mm	7山	000 00 659

## 二重歯ブレード (木工用高速切断刃、プラスチックも切断可能)

呼び番号	ブレード厚	ブレード巾	インチ当り山数	品番
No. 5	0.38mm	1.00mm	32山	000 00 625
No. 9	0.50mm	1.35mm	18山	000 00 629
No. 12	0.55mm	1.70mm	12山	000 00 630

## フック歯ブレード (木工用粗切断刃)

呼び番号	ブレード厚	ブレード巾	インチ当り山数	品番
	0.55mm	2.0mm	10山	000 00 665
	0.55mm	2.5mm	10山	000 00 660★

## 金属切断用ブレード

呼び番号	ブレード厚	ブレード巾	インチ当り山数	品番
No. 1	0.30mm	0.61mm	50山	000 00 631▲
No. 3	0.36mm	0.74mm	38山	000 00 633
No. 5	0.40mm	0.84mm	34山	000 00 635▲
No. 7	0.48mm	1.02mm	30山	000 00 637
No. 9	0.55mm	1.20mm	25山	000 00 639▲
No. 12	0.60mm	1.65mm	20山	000 00 642

## ブレードセット

	品番
木工用ブレードセット (●印の付いたブレード各12本計60本)	100 95 300
木工金工用ブレードセット (▲印の付いたブレード各12本+★印の付いたブレード4本計76本)	100 00 700

## マルチカットシリーズ周辺の優れたもの

### 専用スタンド 102 02 000

糸のこの振動を更に押さえる特殊な構造となっています。高さは106cm。



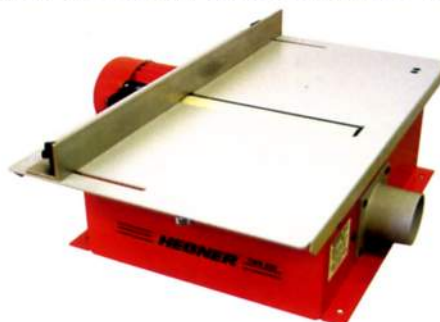
### 窓抜き切断専用糸のこ UNIMAX

ブレードを取り外し、また取り付けることを繰り返さずに窓抜き作業ができる糸のこです。但し、厚物は無理ですが、アームを外すとフトコロ寸法が無敵大となります。(アーム無しで板厚5-6mm)



### テーブルドラムサンダー TWS230

糸のこで切った材料を仕上げるサンダーです。テーブルの中央部にサンディングペーパーを巻き付けた長さ23cmのドラムを設け、そのドラムが回転することにより、テーブル上を手で移動させた材料の下面をサンディングします。バリ落としや面取りがすばやくできます。



# HEGNER

ドイツ・ヘグナー社輸入総代理店

**テクノツールズ株式会社**

〒208-0035 東京都武蔵村山市中原1-30-10

e-mail: [techno-tools@md.neweb.ne.jp](mailto:techno-tools@md.neweb.ne.jp)

URL: <http://www.techno-tools.co.jp>