

PEB250

EVOLUTION

スペイン・ビルテックス社製 ポータブルホットメルト エッジバンダー PEB250 Evolution

直線や曲面、コーナー、傾斜した木口面への PVC、ABS(3D 効果やガラス調効果のある ABS も)、メラミン、ラミネートまたはベニヤテープの縁貼りが可能です。

新設計でよりコンパクトかつ扱いやすく、小規模生産に非常に実用的。

EVA 接着剤と PUR 接着剤に対応し、EVA 接着剤の再利用が可能です。

重合処理を施した接着ローラーを採用し、電子温度制御に加え、テープへの接着剤塗布量を精密に制御する機能を搭載。



Virtutex

スペイン・ビルテックス社製

ポータブル ホットメルト エッジバンダー PEB250

直線や曲面、コーナー、傾斜した木口面への PVC、ABS、メラミン、ラミネートまたはベニヤテープの EVA 接着剤と PUR 接着剤に対応し、EVA 接着剤の再利用が可能です。

重合処理を施した接着ローラーを採用し、電子温度制御に加え、テープへの接着剤塗布量を精密に制御する作業時の重量を軽くするための吊り下げ金具も付属。

新設計でより、コンパクトかつ扱いやすいホットメルト式ポータブルエッジバンダー。あらかじめ希望の長さにカットした PVC、ABS (3D 効果やガラス調も含む)、メラミン、ラミネート、木材のエッジバンドを、直線、円形、変形ボードに貼り付けます。小～中規模の生産に非常に便利で、操作が簡単、準備も迅速です。エッジバンドの幅とボードの厚さの調整は簡単で直感的です。EVA や PUR など、あらゆるタイプの接着剤に対応しています。



直線や円形、最大 10 度までの傾斜形状の木口面のボードに完璧な縁貼り仕上げを施します。

付属のエッジロールホルダーは、特に長いエッジバンドの場合に縁貼りラインにスムーズに挿入することができます。

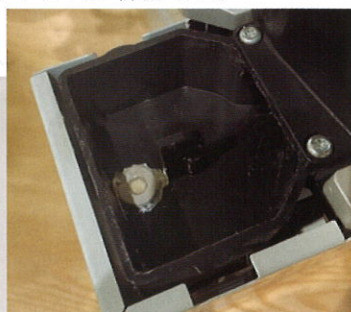
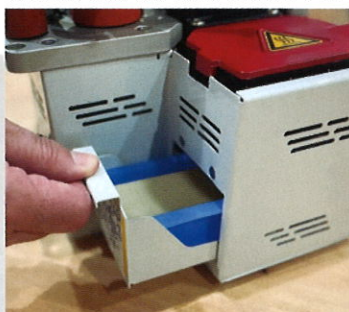
温度調節 (120 ~ 200°C) はマイクロプロセッサ制御により、より正確な測定が実現できました。パルス式温度制御システムにより、加熱抵抗を保護することで、寿命を延長します。加熱温度の設定と作業温度をパネル表示します。

ミリ単位で高さが調整可能なエッジバンド挿入口ガイド



接着剤の迅速な交換と再利用が可能。

接着剤タンクには、接着剤を排出・回収するシステムが装備されており、便利な青色シリコン製ポットに保管できます。これにより、接着剤の状態や特性に応じて再利用が可能です (EVA 接着剤のみ)。タンクとベースは、テフロン製の非粘着コーティングが施されており、お手入れやメンテナンスが容易です。



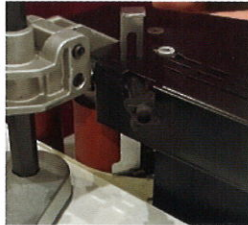
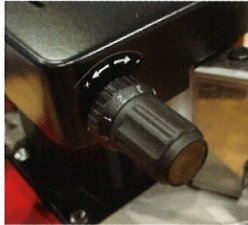
Evolution

縁貼りが可能です。

機能を搭載。



補助ローラーはエッジバンダーへ簡単に取り付けられ、コーナーや半径の小さい凹面カーブなど、アクセスが難しい箇所への縁貼りができます。



エッジの最大接着性を確保する直線的な接着剤塗布ローラー。テフロンによる非粘着性処理を施しています。

接着剤の正確な塗布量の制御ができる調整ダイヤル。

調整可能なエッジガイドにより、エッジバンドとボードの木口面の平行性を担保します。

作業中でもハンドルを回すことで、電子的に送り速度を調整可能。4段階の作業速度が利用できます。



エッジバンドの幅とボードの厚さ、サポートベースの高さに合わせて、エッジバンドの出口の高さを簡単に調整可能。



高温の接着剤から健康に害のあるガスが発生する場合に、そのガスを吸引するための集塵ホースが接続可能。



作業を容易にする側面の電気コード接続。



定置作業用作業テーブル+アクセサリ (別売品) 5046845 MEB100 テーブル (ガイドフェンス 2 個付)



別売付属品

5046862 ローラーセット (MEB100 用)

5046266 RC50T 手動エンドカッターとエッジバンド・ロールホルダー (MEB100 用)

5046586 MEB250A テーブル

(ローラーセット、自動切断機能、ガイドフェンス 2 個、リアサポートガイド、エッジバンドロールホルダー付き)



別売付属品

5046686 MI250 15~50 度傾斜テーブル

5046703 AK97NW 自動トリミング機構 (1mm 厚までのエッジバンド用)

5046705 RP80 ボードプレス組み

5046704 延長ローラー組み

5031110 エッジスクレーパー (r=1, 1.5, 2mm)

ビルテックス社では下記の小型自動ホットメルトエッジバンダー EB140 も製造しています。



特徴

ベルト自動送り機構付き
前段階としての下地仕上げが可能
上下トリミング装置付き (R2 と 10 度ベベルビット)
エッジバンドの前端と後端の自動切り落とし
デジタルカウンターとタッチスクリーンによる迅速かつ容易な調整が実現
接着剤の加熱が高速
接着剤使用量が削減できるポリマーコーティングされたローラー付き

仕様

エッジバンド厚さ	0.5 - 2mm
エッジバンド巾	13 - 45mm
最小板サイズ	長さ 140mm 巾 65mm
送り速度	5m/分
トリミングビット回転数	10,000rpm.
トリミングビット	60mm 4Z R2+10°
エッジバンドホルダー	590mmφ
電源	単相 200-230V
重量	280kg

仕様

電圧	単相 200~230V 50/60 Hz または 単相 100~120V 50/60 Hz
消費電力	830 W
モーター	20W
消費電流	4A
発熱量	450 W + 180W x 2 = 810W
ボード厚さ	10 ~ 62 mm
最小内径	50 mm
最小内半径 (補助ローラー付き)	15 mm
エッジバンド厚さ	0.4 ~ 3 mm
傾斜角度	最大 10°
調整可能な送り速度	2, 4, 5 および 6 m/min
調整可能作業温度	120°C-200°C
安全遮断のための最高温度	220°C
ウォームアップ時間	5-10 分
接着剤タンク容量	230 cc
電源ケーブル	5 m
重量	9.2 kg
音圧レベル A	
不確かさ	K = 3 dbA
(イヤープテクターを着用してください。)	
振動値	ah: <2.5 m/s ²
不確かさ	K: 1.5 m/s ²

PEB250 Evolution

標準付属品

- ・ ホットメルトエッジバンダー
- ・ 補助ローラー (5046764)
- ・ 接着剤 250g (袋入り)
- ・ サービスキー (六角棒スパナ)
- ・ 吊り下げ用フックと固定ナット
(機械を吊り下げて使用する場合)
- ・ 輸送用木製箱
- ・ 取扱説明書

別売付属品

- 2599266 容器入り接着剤 (4kg)
- 6399082 カントスプレー (シリコンフリー非粘着剤)
- 8599284 ホットメルト洗浄剤 (0.75 kg)
- FR156N エッジトリマー
- AU93 ハンドエッジトリマー (1mm 厚まで)
- RC21E ハンドエンドトリマー (1mm まで)
- RC221R ハンドエンドトリマー (2mm 厚まで)
- RC321S ハンドエンドトリマー (3mm 厚まで)
- SFV50 バキュームスタンド (吸盤 2 個付)
- SFV150 バキュームスタンド (吸盤 1 個付)
- SVN460 傾斜・回転可能クランプスタンド



スペイン・ビルテックス社輸入販売総代理店

テクノツールズ株式会社

〒208-0035 東京都武蔵村山市中原1-30-10

電話 : 042-569-1502 FAX : 042-569-1572

URL : www.techno-tools.co.jp

E-mail : info@techno-tools.co.jp

