



creating perfect joint

ドミノチップの革新的な変化『ドミノ接合組立金具』



FESTOOL

ドミノ接合組立金具



ほぞ組み加工機ドミノ DF500Q-Plus の可能性が上げられる家具用接合組立金具です。

金具装着部の加工はドミノで簡単に行なうことができます。

下の写真のようなコーナー接合やT型接合、帆立組みなどが容易にできます。

また、分解もできますので、工場において仮組みした後でも、分解したうえ、輸送し、現場で組み立てることができます。金具装着後でも、家具部材を積み重ねても装着金具によって部材表面が傷つかないので、輸送や保管が容易です。

家具部材の組立は六角ドライバー1本で行えます。六角ドライバーで締め付けることで部材がしっかりと引き寄せられますので、組み立て後はガタつきもなく強固です。装着できる部材の厚さは最小18mmから最大28mmまでです。



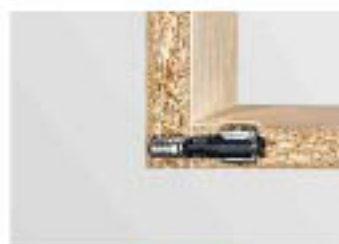
接合組立金具の装着位置は家具部材の端面から金具の中心まで最小37mmにする必要があります。専用のドミノチップを併用することで、金具使用数を減らすことができます。



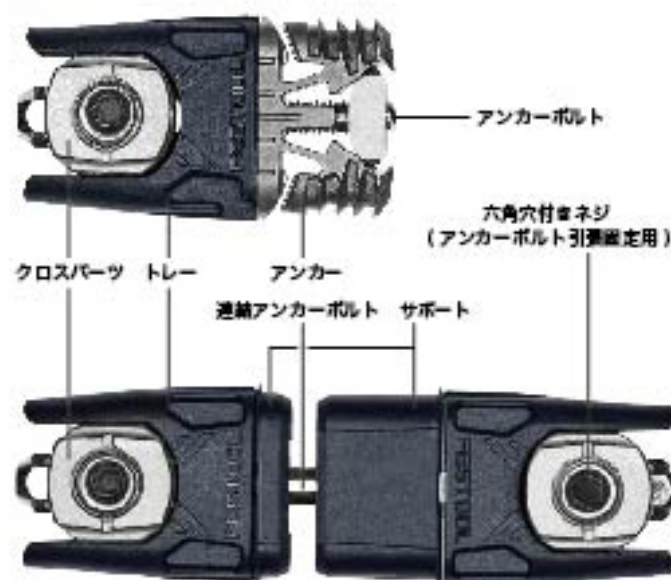
留め接合でも接着剤を使わなくても、強固な組み立てができます。



現場組み立てがひとりでも行なうことができます。



金具構成部品の名称



各種寸法とドミノの準備

家具部材板厚 (y)	18~28mm
使用ドミノカッター径	D8mm
ドミノの溝加工幅の設定ダイヤル	最小
ドミノの加工深さ アンカー装着部④	15mm
トレー装着部⑤	28mm
板材の底面から溝水平中心までの距離 (x)	10mm 以上
部材端面からの金具装着位置 (端面から金具中心までの距離)	37mm 以上
クロスパーツ挿入穴用ドリルビット径	15mmφ



ドミノの準備

- ①ドミノに D8 ドミノカッターを取り付けます。
- ②溝加工幅の設定ダイヤルを最小にします。
- ③下記を注意して溝加工位置を決めます。
 - ・部材端面から溝中心が 37mm 以上にすること。
 - ・トレー装着部の溝水平中心と板材の底面からの距離を 10mm 以上になるようにドミノのフロントプレートの高さを決めること。

装着部加工・組立順序

- ①右上に赤字で記述した準備を終えてから、ドミノで溝加工します。ドミノの加工深さはアンカー装着部④は 15mm に、トレー装着部⑤は 28mm に設定します。



- ②トレー装着部の溝にドリルガイドの突起部を下の写真のように差し込みます。



- ③ドリルガイドのノブをゆるめ、ベース全面を部材表面に当ててから、ノブを締め、ドリルガイドを固定します。



- ④ドリルガイドに調整ホースをつないで、切粉が楽でできるようにします。



- ⑤電動ドリルに専用ドリルビットを装着し、ドリルガイドに差し込み、穴をあけます。ドリルビットのストッパーがドリルガイドに当たると、深く穴をあけます。



- ⑥ドリルガイドを外し、六角穴付きネジを上向きに、アンカーボルトが貫通する穴を溝の方向にした状態で、クロスパーツをその穴に挿入。そして、トレーを溝に差し入れます。



- ⑦もう一方の部材のドミノで加工した溝にアンカーを奥まで押し込みます。



- ⑧アンカーボルトをアンカーにしっかりとねじ込みます。ねじ込むことで、アンカーが横に広がり、アンカーのヒダの部分が材料に嵌り込み、固定されます。その時、アンカーボルトの切り欠け部分を六角穴付きネジに噛み合う方向にしておいてください。



- ⑨ねじ込んだアンカーボルトを最初の部材に装着されたクロスパーツに差し入れてから、六角穴付きネジを締め付けてください。その時、部材同士が引き寄せられ、接合していることを確認してください。



- ⑩帆立組みの場合には帆立の板材にドミノで貫通穴をあけ、両サイドからサポート付きのアンカーボルト差し入れます。



- ⑪アンカーボルト同士をねじ込んで連結し、サポートがガタつかないようにします。その時、アンカーボルトの切り欠け部分が六角穴付きネジに噛み合う方向にしておいてください。



- ⑫両側の裏板材にクロスパーツとトレーを装着してから、アンカーボルトを差し入れ、六角穴付きネジを締め付けてください。その時、部材同士が引き寄せられ、接合していることを確認してください。





ドミノ接合組立金具 KV D8/50 (50 組入り)	品番 203 166
ドミノ帆立組立金具 MSV D8/25 (25 組入り)	203 167
ドミノ接合組立金具 KV-LR32 D8/50 (50 組入り) 32mm ピッチ 5mm 中穴加工済み部材用	203 168
ドミノ帆立組立金具 MSV-LR32 D8/25 (25 組入り) 32mm ピッチ 5mm 中穴加工済み部材用	203 169
カバーキャップ (50 個入り) ライトブラウン KV-AK D15 brn/50	203 171
シルバー KV-AK D15 slr/50	203 172
ホワイト KV-AK D15 wht/50	203 173
グレー KV-AK D15 gr/50	203 174
専用ドミノチップ D8x36/130 BU (130 個入り)	203 175
ドリルガイド BS-KV D15 集塵口付き	203 164
専用ドリルビット KVB-HW D15 CE テブスロッパー付き	203 165
ドミノ組立金具スターターセット KV-SYS D8 ドミノ接合組立金具 KV D8 70 組 ドミノ帆立組立金具 MSV D8 10 組 ドミノ接合組立金具 KV-LR32 D8 20 組 ドミノ帆立組立金具 MSV-LR32 D8 10 組 カバーキャップ・ライトブラウン KV-AK D15 brn 50 個 カバーキャップ・シルバー KV-AK D15 slr 50 個 カバーキャップ・ホワイト KV-AK D15 wht 50 個 カバーキャップ・グレー KV-AK D15 50 個 専用ドミノチップ D8x36/130 BU 20 個 ドリルガイド BS-KV D15 1 個 専用ドリルビット KVB-HW D15 CE 1 本 六角スクレュードライバー 1 本 システムケース 1 箱	203 170

フェストツール製品販売代理店 **テクノツールズ株式会社**

〒208-0035 東京都武蔵村山市中原 1-30-10
 電話 : 042-569-1502 FAX : 042-569-1572
 e-mail : info@techno-tools.co.jp
 URL : <http://www.techno-tools.co.jp>