

ドイツにおいて急成長している反り防止金具専門メーカー・ハース社製

反り止め防止金具『グラット・ライステ』

- 板材の表面から飛び出さずにセットできますので、表面がスツキリし、組立時や使用時に邪魔になりません。
- ネジで固定せずに、金具の斜面と底面全体で、反る力を受けるため、その力がネジなどに集中しません。
- 強固なうえ軽いので、テーブル天板や抽斗の口板、扉なども重くなりません。
- 1枚板だけでなく、板剥ぎ材にも使用できます。

30mm厚以上の板材には アルミと鉄板プレス材を
組み合わせた**プラノ・グラット・ライステ**



19~29mm厚の板材には
アルミ製**グラット・ライステ**



4m長さのグラット・ライステと
1.85m長さのプラノ・グラット・
ライステも用意していますので、
必要な寸法に切断して使用でき
るうえ、経済的です。

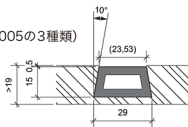
ドイツ・ハース社製

反り止め防止金具『グラット・ライステ』

グラット・ライステ

- ・19～29mm厚の板材用
- ・材質：アルミ引き抜き材（表面色はアルミ地色、白色RAL9016、黒色RAL9005の3種類）
- ・セットする溝加工寸法（右図参照）
- ・長さは1mと4mを用意（板材のサイズによって、切断する必要があります）
- ・木端（板の側面）から差し込み、木栓を取り付けます。
- ・重量：1m当り690g
- ・標準的な取り付け位置

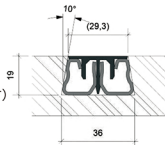
木端からの距離は8～10cm程度で、グラット・ライステ同士の距離は70～80cmが適切です。
抽斗の口板や扉には2本のグラット・ライステを使用します。
長さ1mを超えるドアなどは真ん中と両端にグラット・ライステを使用します。



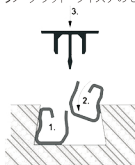
ブラノ・グラット・ライステ

- ・30mm厚以上の板材用
- ・材質：アルミ引き抜き材（表面はブラックアルマイト処理）と鉄板プレス材
- ・セットする溝加工寸法（右図参照）。両木端から10～20cmまで。
- ・長さは1.07mと1.85mを用意（板材のサイズによって、切断する必要があります）
- ・取付方法は溝加工部の真上から右図の順序でセットします。
- ・重量：1m当り1,8kg
- ・標準的な取り付け位置

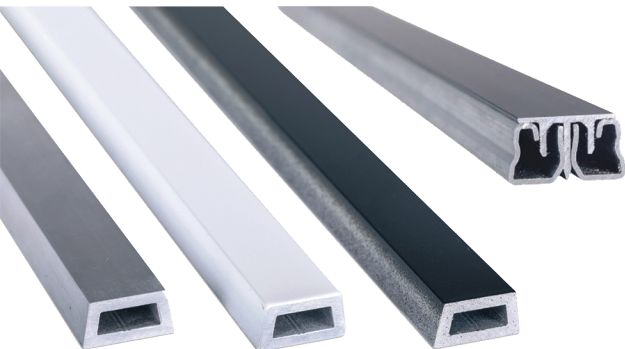
テーブル天板に取り付ける場合には真ん中と両端にブラノ・グラット・ライステ3本を使用します。
木端から10～20cmの位置に取り付け、ブラノ・グラット・ライステ間の距離は1m以上離さないようにします。



ブラノ・グラット・ライステのセット順序



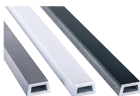
差し込み口に木栓を取り付けます。



反り止め防止金具とアクセサリー

グラット・ライステ

1m長グラット・ライステ(アルミ地色)	GL100
4m長グラット・ライステ	GL400
1m長グラット・ライステ(白色RAL9016)	GLW100
(4mm長については別途お問い合わせください)	
1m長グラット・ライステ(黒色RAL9005)	GLB100
(4mm長については別途お問い合わせください)	



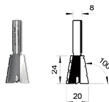
プラノ・グラット・ライステ

1.07m長プラノ・グラット・ライステ	PGL107
1.85m長プラノ・グラット・ライステ	PGL185

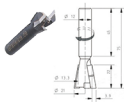


溝加工用ルータービット

8mm軸ルータービット(手持ちルーター用)	RB008
許容最高回転数: 24,000rpm. 全長54mm、直径20mm、傾斜角度10度	

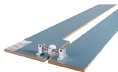


12mm軸ルータービット(CNC用)	RB012
許容最高回転数: 24,000rpm. 全長75mm、直径21mm、傾斜角度10度	



手持ちルーター治具

加工巾調整装置付き(36~48mm)	RJ1080
有効長1,080mm、全長1,460mm、 幅206mm、厚さ12mm 30mmのコピーリングをご用意ください。 (有効長680mmの手持ちルーター治具については 別途お問い合わせください)	

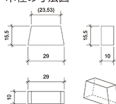


木栓(各500個入り)

オーク、ブナ、メープル、タモ、桜、クルミ、ニレ、
から松、スプルース、樺、パイン



木栓の寸法図



Haas社輸入販売代理店

テクノツールズ株式会社

〒208-0035 東京都武蔵村山市中原 1-30-10

tel: 042-569-1502 fax: 042-569-1572

URL: <http://www.techno-tools.co.jp>